

## VHM-HPC SCHAFTFRÄSER INOX

für die universelle und leistungsstarke VA-Bearbeitung

**1. AUFLAGE** 00 080 841



## **HPC-FRÄSER**

## MIT NEU ENTWICKELTER HOCHLEISTUNGS-BESCHICHTUNG FÜR HÖCHSTE STANDZEITEN



















Zur universellen Schrupp- und Schlichtbearbeitung in rostfreien Stählen, optimale Zerspanungsleistung auch bei hohen Schnittgeschwindigkeiten. Ebenfalls für Stähle bis 1100 N/mm² sehr gut geeignet.

## **VORTEILE:**

- O Verbesserte Schneidengeometrie für optimierte Prozesssicherheit auch bei hohen Schnittwerten
- O Geringere Vibrationsneigung auch bei großer Belastung
- O Geringe Wärmeentwicklung dank optimierter Spanabfuhr
- Optimierung der Bruchresistenz durch verstärkten Kerndurchmesser
- O Verschleißfeste Multilayerbeschichtung der neuesten Generation
- O Höchste Temperaturbeständigkeit selbst in anspruchsvollen Edelstählen
- O Für Nass- und Trockenbearbeitung geeignet



	AIC	rN	Oberfläche											
	Zylinderschaft HB Werkzeugaufnahme  Toleranz Schneidendurchmesser													
	e8 h6		Toleranz Schneidendurchmesser Toleranz Schaftdurchmesser											
→ A+ mm	1016595 €/Stück		Ţ <u>N</u>		mm	mm	mm	F-M	fz Edelstahl • (mm)					
3	15,80	203	8	13	57	2,8	6	0,05	0,012					
4	15,80	204	11	17	57	3,8	6	0,1	0,012					
5	15,80	205	13	19	57	4,8	6	0,1	0,025					
6	15,80	206	13	19	57	5,8	6	0,1	0,025					
8	21,00	208	21	25	63	7,7	8	0,2	0,025					
10	28,20	210	22	30	72	9,7	10	0,2	0,04					
12	39,90	212	26	36	83	11,6	12	0,2	0,04					
16	61,00	216	36	42	92	15,5	16	0,2	0,05					
20	115,00	220	41	52	104	19,5	20	0,2	0,07					

A.A. No.	Stahl (N/mm²)		Harte Werkstoffe		Rostfreier Stahl		GG(G)	Alu		Messing		Bronze		Kunst-	Titan-	Nickel-	Super-	Graphit	
ArtNr.	<700	<1000	<1300	<55 HRC	<65 HRC	marten.	austen.	GjMW	kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang	stoffe	Leg.	Leg.	Leg.	G(C)FK
1016595203-220	230	190	150	-	-	120	100	160	-	-	350	300	240	280	-	70	70	70	-



HOMMEL HERCULES Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Straße 52 | 68519 Viernheim Tel. 06204 739-0 | E-Mail: info@hommel-hercules.com